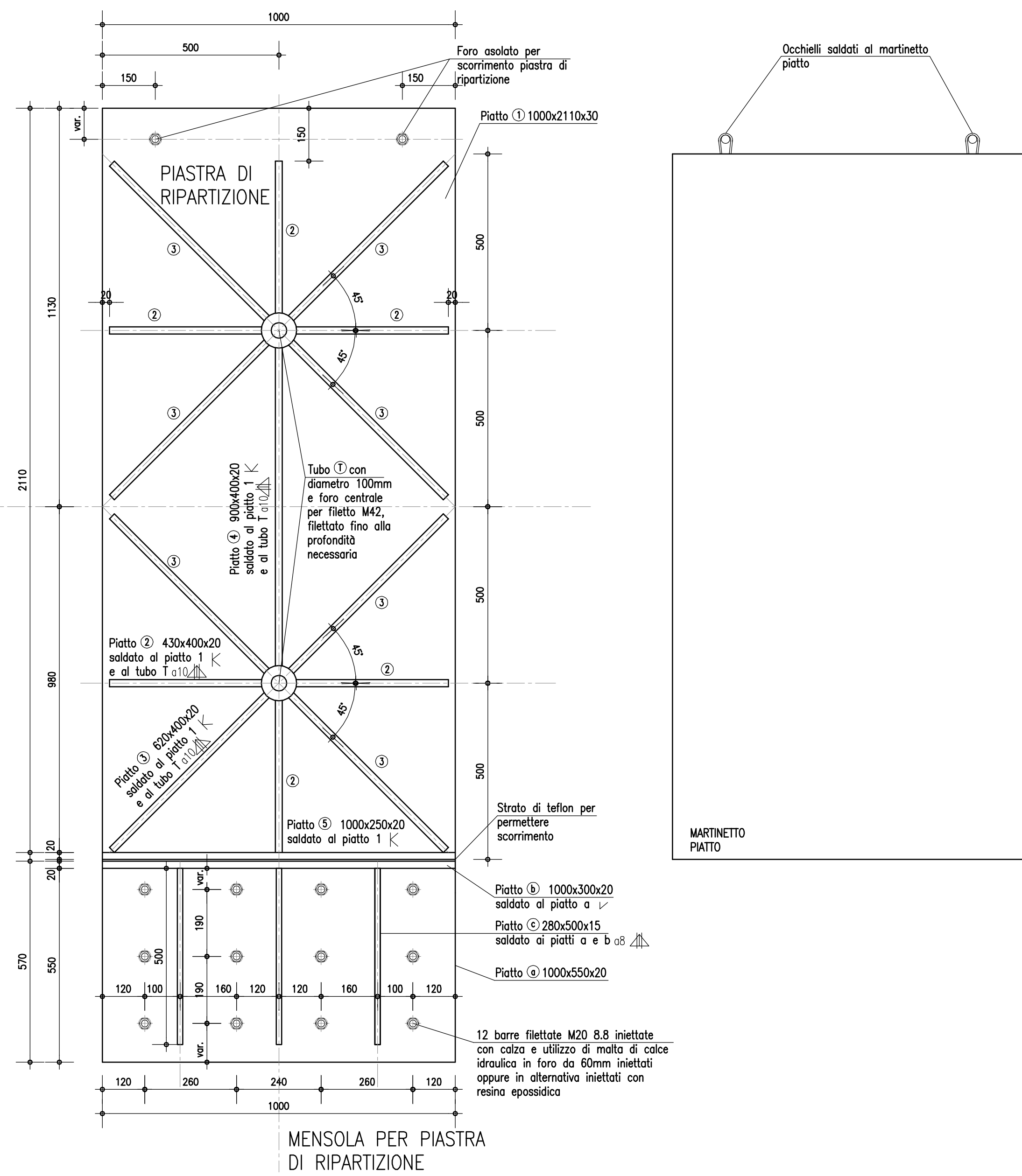
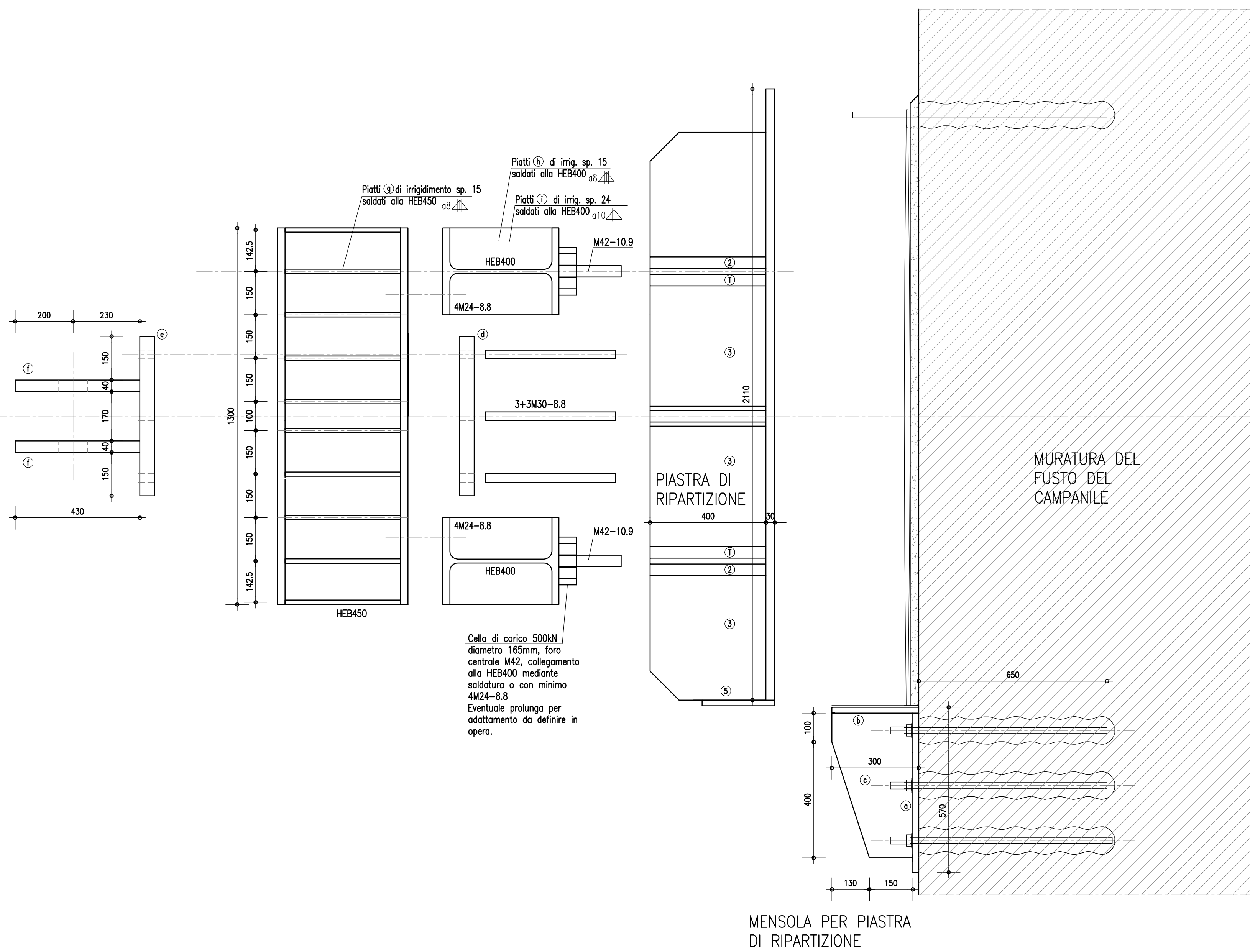


SCALA 1:10
(Secondo le indicazioni fornite dall'Università di Trento)

VISTA LATERALE



STRUTTURA PROVVISORIA DI CONTRASTO

TRAVE DI CONTRASTO HEB500

SNODO SFERICO

MARTINETTO

PROLUNGA

SNODO SFERICO

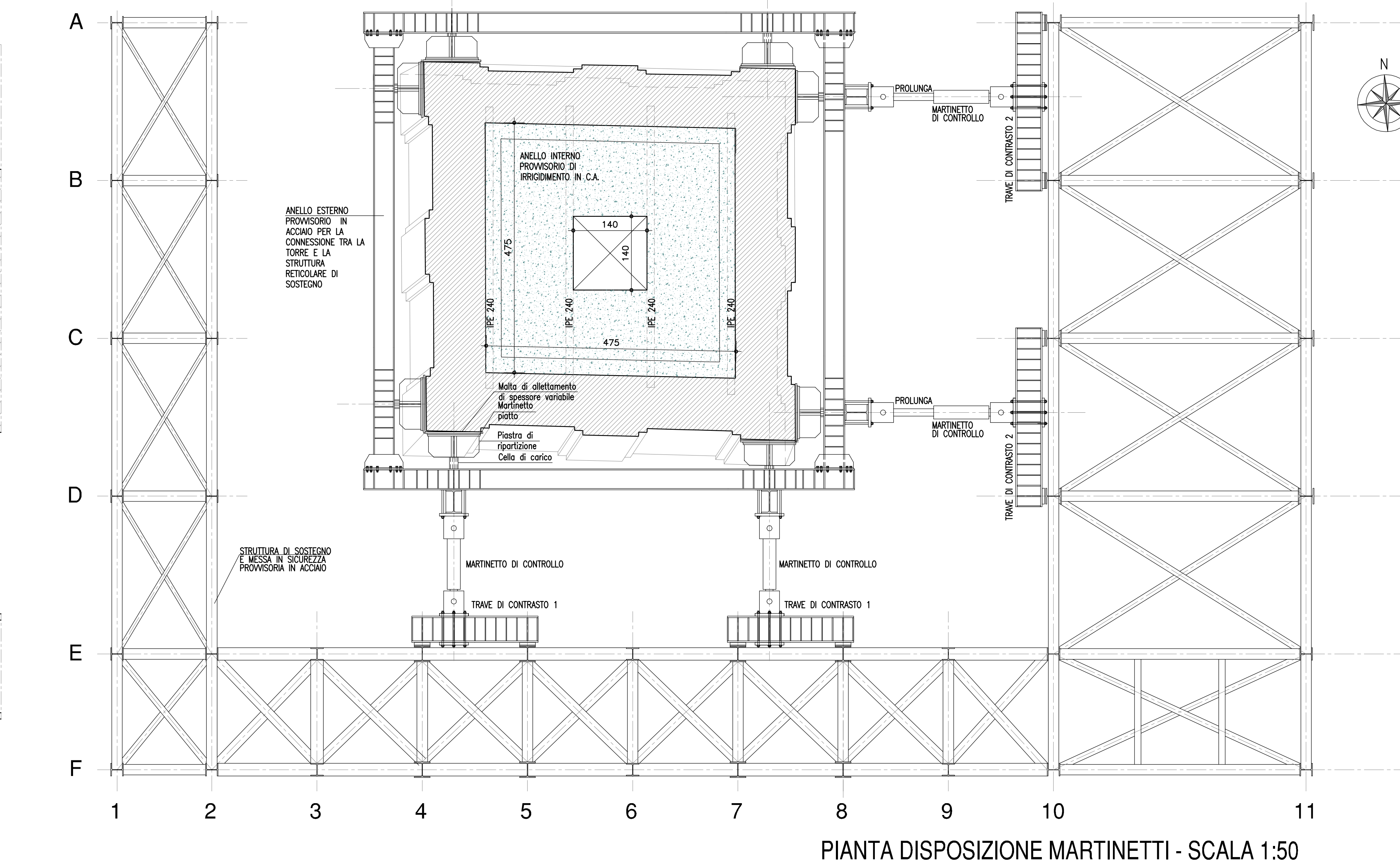
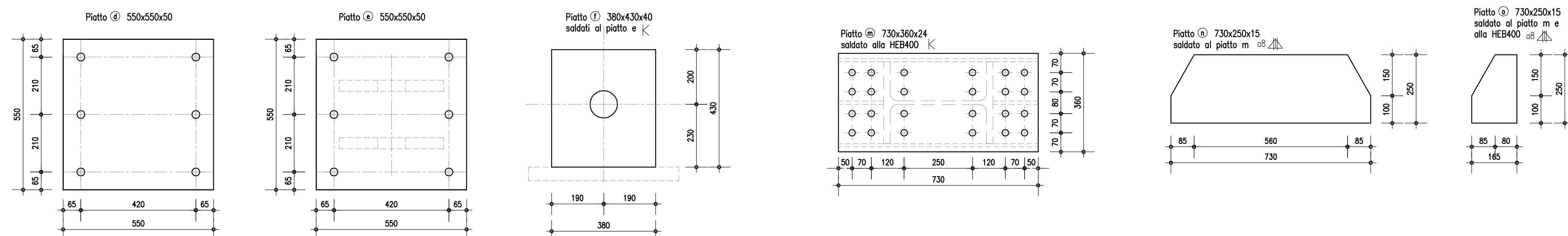
TRAVE DI RINFORZO HEB450

SEZIONE 1-1

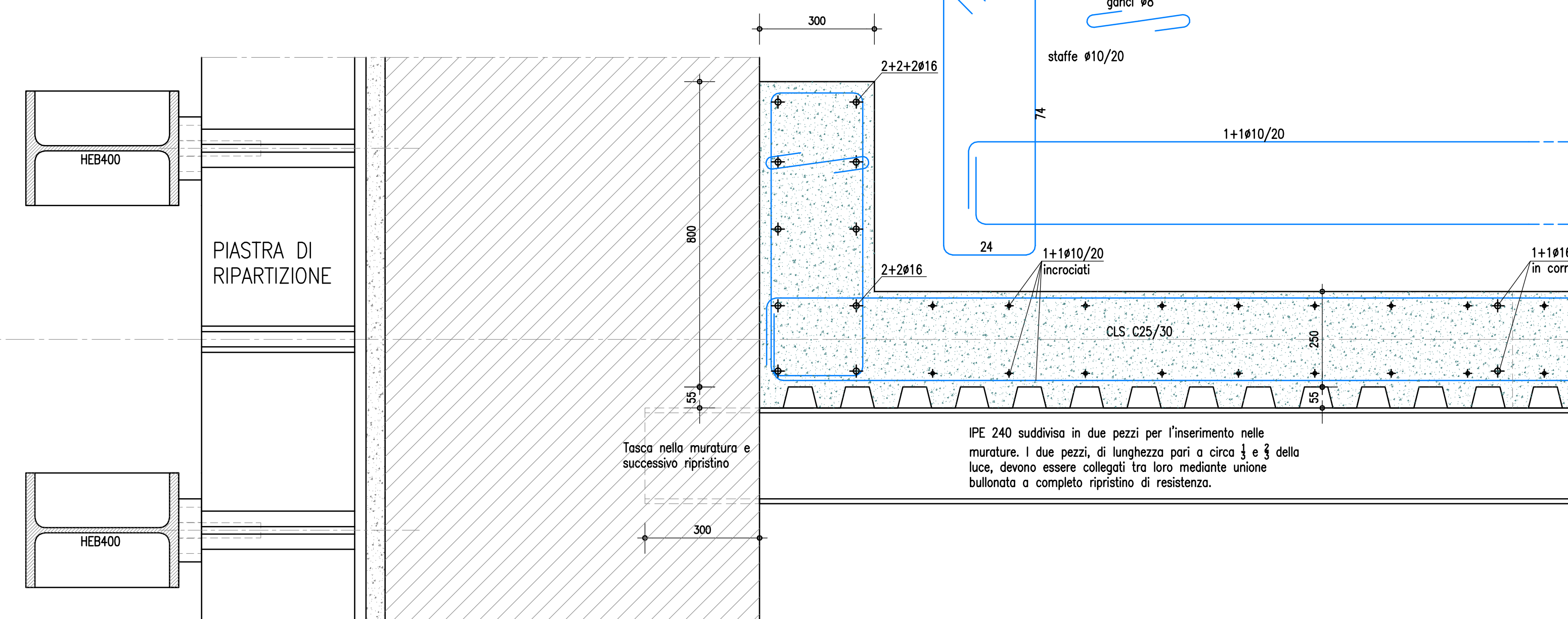
24M24-8.8

189 186 186 186 213 200 200 200 100 100 200 200

vedere tavola 033-033-034



SCALA 1:10 (Secondo le indicazioni fornite dall'Università di Trento)



ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE

LAMINATI A CALDO CON PROFILI A SEZIONE TIPO TIRAZZO, TPE, UPN E SIMILARI
 Acciaio tipo S275JR al sensi del D.M. 14.01.2008 e della UNI EN 10025 in genere, S255JR ove diversamente specificato
 LAMINATI A CALDO CON PROFILI A SEZIONE CAVA TIPO CIRCOLARE, QUADRA, RETTANGOLARE E SIMILARI
 Acciaio tipo S275ZJH al sensi del D.M. 14.01.2008 e della UNI EN 10210 in genere, S355ZJH ove diversamente specificato
 PROFILI CAVI FORMATI A FREDDO CON SEZIONE TIPO CIRCOLARE, QUADRA, RETTANGOLARE E SIMILARI
 Acciaio tipo S275ZJH al sensi del D.M. 14.01.2008 e della UNI EN 10219 in genere, S355ZJH ove diversamente specificato
 TUTTI I PROFILI DEVONO ESSERE MARCATI CE

Bulloneria classe 8.8 in genere, 10.9 ove diversamente specificato; il diametro del foro dovrà essere uguale a quello del bullone maggiorato di 1mm fino al diametro 20mm e di 1.5mm oltre il diametro 20mm.

Saldature di classe a cordone d'angolo o a completo penetrazione eseguite in genere in officina, accolto come diversamente indicato, quali eseguite in cantiere dovranno essere adeguatamente protette.

La saldatura degli acciai dovrà avvenire secondo uno dei procedimenti all'arco elettrico codificati secondo la norma UNI 4063, preferibilmente con il metodo a elettrodo rivestito SWEAM. I saldatori dovranno essere qualificati secondo la norma EN 287-1 da parte di un ente terzo.

Le saldature a cordone d'angolo dovranno essere eseguite lungo tutta il perimetro di contatto tra le parti metalliche da unire, assicurando la completa penetrazione. Le sezioni di giunto dovranno avere dimensioni almeno pari allo spessore dell'elemento sottile. Nelle saldature a completa penetrazione dovranno essere preparati i lembi da unire smussandone uno od entrambi modo opportuno.

Non previsto visto il carattere provvisorio della costruzione.

LEGENDA SALDATURE

SALDATURE A CORDONI D'ANGOLO

SALDATE A CORDONI D'ANGOLO		SALDATE A COMPLETA PENETRAZIONE	
	Saldatura a cordone d'angolo su un lato con sezione di gola x e lunghezza y	✓	Saldatura continua o V
	Saldatura a cordone d'angolo su due lati con sezione di gola x (su ogni lato) e lunghezza y	✓	Saldatura continua o mezza V
	Saldatura a cordone d'angolo su un lato continuo con sezione di gola x	✗	Saldatura continua o doppia V
	Saldatura a cordone d'angolo continuo su due lati con sezione di gola x (su ogni lato)	K	Saldatura continua o K

MISURE DA VERIFICARE IN CANTIERE

Il costruttore dovrà controllare la congruenza delle quote e segnalare eventuali dubbi o inesattezze, sarà cura del costruttore inoltre sviluppare e sottoporre ad approvazione eventuali particolari mancanti o modificati.

2		Aggiornamento novembre 2015	27/11/15		
2		Aggiornamento aprile 2015	28/04/15		
1	DO-3.6-17-1.dwg		24/11/14		
Rev.	Nome file	Descrizione	Data	Fidetto	Appr.
REGIONE VENETO		PROVINCIA DI VENEZIA	COMUNE DI PORTOGUARO		

INTERVENTI URGENTI DI CONSOLIDAMENTO DELLE F
DELLA TORRE CIVICA DI PORTOGRUARO

PROGETTO DEFINITIVO

STRUTTURE DI CONNESSIONE
TRA TORRE CIVICA E STRUTTURA
SOSTEGNO PROVVISORIA

PROGETTISTI Progettazione generale, geotecnica e delle opere in ferro e acciaio Prof. Ing. Francesco Colleselli colleselli  INGEGNERIA GEOTECNICA Via Magnifico, 115 - 35127 Padova Tel. 049/2024000 - Fax 049/2024001 e-mail: colleselli@colleselli.it www.colleselli.it Collaboratore progettazione geotecnica e delle opere in ferro e acciaio Ing. Roberto Basso Via Magnifico, 115 - 35127 Padova	Documentazione cartacea e informatica in elaborazione e sistemi di calcolo Ing. Arturo Busetto Progettazione delle strutture in elevazioni e in fondazioni Ing. Fabio Urbani AB&P  - Engineering s.r.l. Via dei Piani Vecchi, n. 10/A - Pomerance (AR) - 0520/401111 e-mail: info@abp-engineering.it
--	---

N. ELABORATO
D11-1
DATA: NOVEMBRE 2014
SCALA 1:50 - 1:10

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI TRIESTE
DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA
MECCANICA E STRUTTURALE



Gruppo di lavoro
Dn. Daniele Zonta
Ing. Emiliano Cebsari